

Duración

50 horas

Objetivos

Realizar soldaduras por soldeo oxiacetilénico, oxicorte, corte con plasma y soldeo eléctrico básico al arco; en chapas y perfiles de acero suave en espesores finos y medios, juntas a tope y en ángulo. Aplicar el proceso operativo para la realización de soldaduras.

Contenidos

- ☑ **Soldeo Oxiacetilénico Básico (I).**
 - ✓ Instalaciones de Soldadura Oxiacetilénica.
 - ✓ Puesto de Trabajo.
 - ✓ Equipo de Oxicorte.
 - ✓ Normas de Seguridad y Conservación.

- ☑ **Soldeo Oxiacetilénico Básico (II).**
 - ✓ Objetivos.
 - ✓ Preparación del Equipo.
 - ✓ Posiciones de las Piezas que se han de Soldar.
 - ✓ Técnica de la Operación.
 - ✓ Defectos de la Soldadura.

- ☑ **Oxicorte.**
 - ✓ El Oxicorte.
 - ✓ Normas Generales.
 - ✓ Normas de Seguridad y de Conservación.

- ☑ **Corte por Plasma.**
 - ✓ Introducción.
 - ✓ Fundamento Técnico del Plasma.
 - ✓ Descripción y Características del Equipo.
 - ✓ Procedimiento de Corte.

- ☑ **Soldeo Eléctrico Básico al Arco (I).**
 - ✓ Soldadura Eléctrica al Arco.
 - ✓ Fundamentos.
 - ✓ Tipos de Soldaduras.
 - ✓ Soldeo Eléctrico al Arco.
 - ✓ Objetivos.
 - ✓ Definición del Equipo, Técnicas, Defectos.

- ☑ **Soldeo Eléctrico Básico al Arco (II).**
 - ✓ Soldadura Eléctrica al Arco.
 - ✓ Fundamentos.
 - ✓ Tipos de Soldaduras.
 - ✓ Soldeo Eléctrico al Arco.

- ✓ Objetivos.
- ✓ Definición del Equipo, Técnicas, Defectos.

- ☑ **Soldeo Eléctrico Básico al Arco (III).**
 - ✓ Deformaciones y Tensiones Originadas por el Calor.
 - ✓ Factores que Intervienen en las Mismas, Tipos de Deformaciones y Modo de Evitarlas.
 - ✓ Soldeo mediante Resistencia de Puntos. Fundamentos, Equipos y Recomendaciones.

- ☑ **Soldeo Eléctrico Básico al Arco (IV).**
 - ✓ Soldadura Semiautomática MIG o MAG.
 - ✓ Gases de Protección. Pistola y Equipos de la Soldadura MIG y MAG.